

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Защита древесины**

**Предпропиточная подготовка накальванием**

**Wood preservation. Incising process**

Срок действия с 01.01.77

до 01.01.87

---

\* Ограничение срока действия ГОСТ 20022.3-75 снято

Постановлением Госстандарта СССР от 28.06.91 № 1174. (ИУС 1991 № 10).

Примечание юридического бюро "Кодекс".

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 февраля 1975 г. № 393

ПРОВЕРЕН в 1981 г. Срок действия продлен

ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1982 г. (ИУС 4-1982 г.)

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает способ предпропиточной подготовки накальванием.

**1. Общие требования**

1.1. Накальвание должно проводиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Накальвание должно производиться по всей поверхности деталей и изделий из древесины за исключением торцов.

Допускается по согласованию с потребителем производить накальвание на отдельных наиболее уязвимых для биоразрушения участках поверхности лесоматериалов и изделий из древесины.

1.3. Расположение наклонов на поверхности должно обеспечивать равномерную пропитку древесины, что достигается применением сеток наколов (см. рекомендуемое приложение).

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Накальвание должно производиться не ранее, чем за 24 ч до пропитки.

1.5. Глубина накальвания деталей и изделий из древесины должна соответствовать глубине пропитки, но не превышать для деталей и изделий из круглых лесоматериалов 20 мм; для деталей и изделий из пиленых лесоматериалов толщиной более 50 мм - 15 мм; для деталей и изделий из пиленых лесоматериалов толщиной от 25 до 50 мм - 1/4 их толщины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Размер накола в направлении поперек волокон древесины должен быть от 2 до 3 мм, в направлении вдоль волокон древесины - от 10 до 20 мм.

## 2. Контроль качества накальвания

2.1. Глубину накальвания в загрузке определяют не менее, чем на десяти случайно отобранных деталях и изделиях из древесины.

У каждой отобранной штуки глубину накальвания определяют на десяти случайно выбранных отверстиях.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Глубину накальвания древесины измеряют металлическим щупом толщиной 0,3 мм.

2.3. Глубину накальвания древесины определяют при отработке технологии накальвания и при установлении причин некачественной пропитки.

2.4. Глубина накальвания считается соответствующей требованиям настоящего стандарта, если все проверенные отверстия удовлетворяют требованиям п. 1.5.

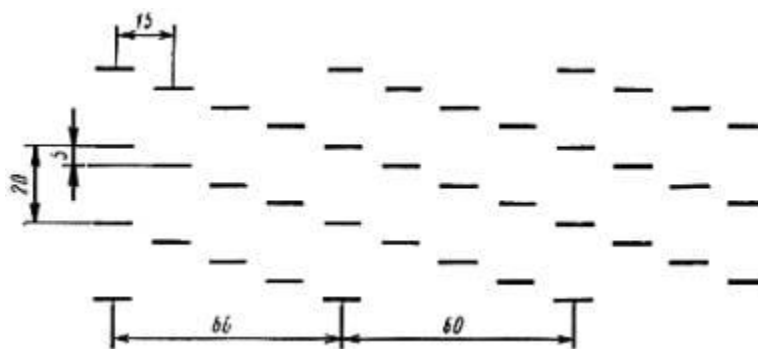
2.5. Если глубина накола не соответствует заданной, производят ее повторное определение на удвоенном количестве случайно выбранных отверстий на тех же деталях и изделиях из древесины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Приложение

Рекомендуемое

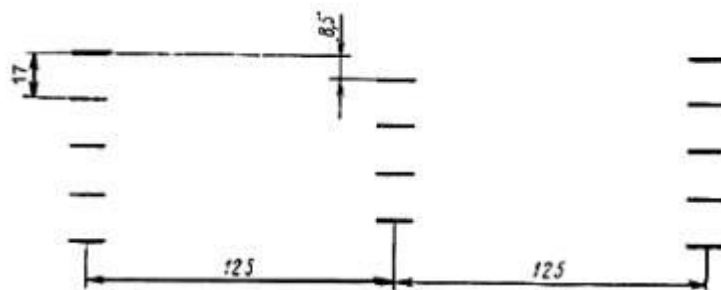
### Сетка наколов деталей и изделий из круглых лесоматериалов, подлежащих пропитке маслами



Черт. 1

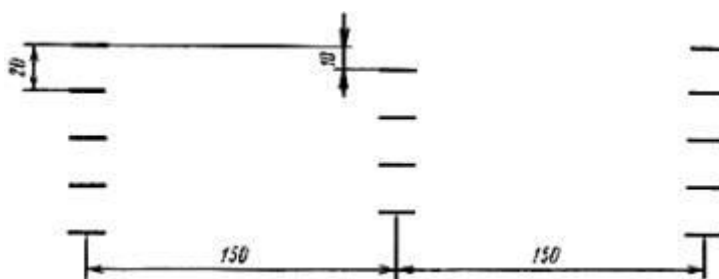
Примечание. Допускаемые отклонения должны быть в пределах:  $(60 \pm 10)$  мм,  $(20 \pm 5)$  мм,  $(15 \pm 3)$  мм,  $(5 \pm 1)$  мм.

Сетка наколов деталей и изделий из круглых лесоматериалов 2 и 3-й групп пропитываемости по ГОСТ 20022.2-80 с влажностью более 40%, подлежащих пропитке водорастворимыми защитными средствами



Черт. 2

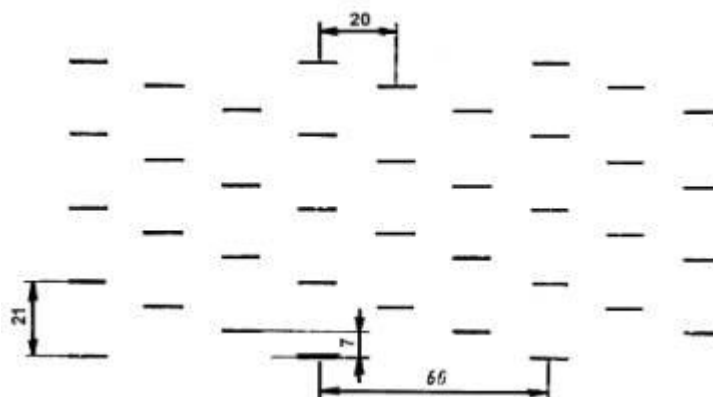
**Сетка наколов деталей и изделий из круглых лесоматериалов 1-й группы пропитываемости по ГОСТ 20022.2-80 с влажностью более 40%, подлежащих пропитке водорастворимыми защитными средствами**



Черт. 3

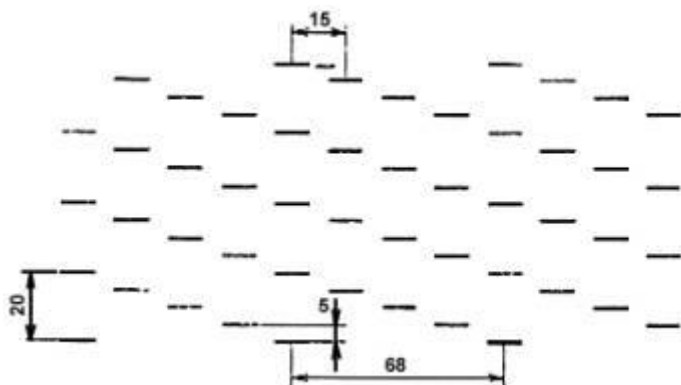
Примечание к черт. 2 и 3. Допускаемые отклонения не должны превышать 1%.

**Сетка наколов деталей и изделий из пиленых лесоматериалов 2 и 3-й групп пропитываемости по ГОСТ 20022.2-80 с влажностью не более 25% водорастворимыми защитными средствами**



Черт. 4

**Сетка наколов деталей и изделий из пиленых лесоматериалов 2 и 3-й групп пропитываемости по ГОСТ 20022.2-80 маслами и растворами защитных средств в маслах и органических растворителях**



Черт. 5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Текст документа сверен по:

официальное издание

Госстандарт СССР -

М.: Издательство стандартов, 1986