

**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ И
ЗАГОТОВКИ**

**ГОСТ
6564-84**

**Правила приемки, методы
контроля,
маркировка и
транспортирование**

**(СТ СЭВ 817-77;
СТ СЭВ 818-77)**

Sawn timber and blanks.
Rules of acceptance, control methods,
marking
and transportation

**Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96**

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы и заготовки хвойных и лиственных пород и устанавливает правила приемки, методы контроля, маркирование и транспортирование.

Стандарт не распространяется на авиационные пиломатериалы и заготовки и на обзол.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 817—77 и СТ СЭВ 818—77 в части правил приемки и методов контроля (см. справочное приложение 2).

1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

1.1. Пиломатериалы и заготовки принимают партиями.

1.1.1. Партией считают количество пиломатериалов или заготовок одного сорта (группы сортов), породы (группы пород) и одного назначения, оформленное одним документом о качестве.

1.1.2. Партией экспортных пиломатериалов или заготовок считают количество пиломатериалов или заготовок одного сорта (группы сортов), одной толщины, одной ширины (группы ширин), одной породы, оформленное одним документом о качестве.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1984
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично
воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения
Госстандарта СССР**

Под пиломатериалами и заготовками группы сортов понимают

пиломатериалы и заготовки, которые допускается не рассортировывать на отдельные сорта и на которые установлена специальная цена в прейскуранте (например, бессортные пиломатериалы по ГОСТ 8486—86 и ГОСТ 26002—83).

1.1.3. Документ о качестве должен содержать:
 наименование предприятия-поставщика, его товарный знак,
 местонахождение (город или условный адрес);
 сорт (группа сортов) пиломатериалов (заготовок);
 размеры пиломатериалов (заготовок);
 породу древесины (группы пород);
 количество пиломатериалов (заготовок) в партии, м3 и штуки;
 обозначение стандарта.

1.2. Качество и размеры пиломатериалов (заготовок) партии проверяют выборочным контролем.

По согласованию поставщика (грузоотправителя) с потребителем или по требованию последнего применяют сплошной контроль качества и размеров пиломатериалов (заготовок) в партии.

1.2.1. При выборочном контроле качества и размеров выборку отбирают равномерно из разных мест партии.

Объем выборки и приемочные числа при контроле пиломатериалов или заготовок, предназначенных для нужд народного хозяйства, приведены в табл. 1.

Таблица 1

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число
До 280	32	3
От 281 до 500	50	5
От 501 до 1200	80	7
От 1201 до 3200	125	10
От 3201 до 10000	200	14
От 10001 до 150000	315	21

1.2.2. Для пиломатериалов и заготовок, поставляемых на экспорт, применяют одноступенчатый и двухступенчатый виды нормального или усиленного контроля. Усиленный контроль применяют по требованию потребителя или внешнеторгового объединения.

При наличии особых, указанных в заказ-нарядах внешнеторговых объединений, требований к отдельным порокам, контроль проводят в соответствии с этими требованиями.

Объем выборки и приемочные числа при одноступенчатом контроле приведены в табл. 2.

Таблица 2

Объем партии	Объем выборки	Приемочное число	
		нормальный контроль	усиленный контроль
До 280	32	3	2
От 281 до 500	50	5	3
От 501 до 1200	80	7	5
От 1201 до 3200	125	10	8
От 3201 до 10000	200	14	12
От 10001 до 150000	315	21	18

Объем выборки и приемочные числа при двухступенчатом контроле приведены в табл. 3.

Таблица 3

Объем партии	Объем выборки		Приемочное число					
	первой	второй	нормальный контроль			усиленный контроль		
			C_1	C_2	C_3	C_1	C_2	C_3
До 280	20	20	1	4	4	0	3	3
От 281 до 500	32	32	2	5	6	1	4	4
От 501 до 1200	50	50	3	7	8	2	5	6
От 1201 до 3200	80	80	5	9	12	3	7	11
От 3201 до 10000	125	125	7	11	18	6	10	15
От 10001 до 150000	200	200	11	16	26	9	14	23

1.3. Правила приемки

1.3.1. (Исключен, Изм. № 1).

1.3.2. При одноступенчатом контроле партия пиломатериалов или заготовок считается удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации, если количество пиломатериалов в выборке, не отвечающих этим требованиям, меньше или равно приемочному числу. Если количество таких пиломатериалов или заготовок в выборке больше приемочного числа, то партию считают не удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации.

1.3.3. При двухступенчатом контроле по результатам проверки первой выборки партию пиломатериалов или заготовок считают удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации, если количество пиломатериалов или заготовок в выборке, не отвечающих этим требованиям, меньше или равно приемочному числу C_1 .

Если количество пиломатериалов или заготовок, не удовлетворяющих требованиям нормативно-технической документации, в выборке равно или больше C_2 , то партию считают не удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации.

Если количество пиломатериалов или заготовок, не удовлетворяющих требованиям нормативно-технической документации, превышает число C_1 , но меньше числа C_2 , то отбирают вторую выборку.

По результатам контроля второй выборки партию считают удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации, если количество пиломатериалов или заготовок, не соответствующих этим требованиям в двух выборках, меньше или равно числу C_3 .

Если количество таких пиломатериалов или заготовок в двух выборках больше числа C_3 , то партию считают не удовлетворяющей требованиям нормативно-технической документации.

1.4. Для контроля шероховатости поверхности и влажности пиломатериалов или заготовок выборку берут из числа пиломатериалов или заготовок, отобранных для контроля качества и размеров методом систематического отбора по ГОСТ 18231—73.

1.4.1. Для контроля шероховатости поверхности отбирают 10 пиломатериалов или заготовок.

1.4.2. Количество образцов для контроля влажности приведено в табл. 4.

Таблица 1

Объем партии	Количество образцов	
	при определении влажности электровлагомером	при определении влажности сушильно-весовым методом
До 280	8	5
От 281 до 500	15	5
От 501 до 1200	36	10
от 1201 до 3200	50	10
От 3201 до 10000	50	25
От 10001 до 150000	50	50

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Объем пиломатериалов и заготовок определяют по ГОСТ 5306—83.

2.2. Определение и измерение пороков древесины и обработки — по ГОСТ 2140—81 и нормативно-технической документации на продукцию.

2.3. Определен и е размеров

2.3.1. Для определения размеров толщины и ширины применяют металлическую линейку по ГОСТ 7502—89, измерительную линейку по ГОСТ 427—75, штангенциркуль по ГОСТ 166—89; длины — металлическую линейку по ГОСТ 7502—89.

Допускается проводить измерение шаблонами, калибрами и другими инструментами, имеющими свидетельство о проверке на соответствие точности измерения.

2.3.2. Длину определяют в метрах пв наименьшему расстоянию между торцами пиломатериалов или заготовок с округлением до второго десятичного знака.

2.3.3. Толщину определяют в миллиметрах в любом месте длины пиломатериала или заготовки, но не ближе 150 мм от торца.

2.3.4. Ширину определяют в миллиметрах следующим образом: у обрезных с параллельными кромками — в любом месте длины пиломатериала или заготовки, где нет обзола, но не ближе 150 мм от торца; у необрезных, односторонне обрезных — в середине длины пиломатериала или заготовки как полусумму ширин обеих пластей (без учета коры и луба), причем доли до 5 мм не учитываются, доли 5 мм и более считаются за 10 мм; у обрезных с непараллельными кромками — в середине длины пиломатериала или заготовки на пласти, не содержащей обзола.

Контроль размеров осуществляют после определения влажности.

2.4. Параметры шероховатости поверхности определяют по ГОСТ 15612—85. Для установления параметра шероховатости поверхности Rm_{max} измеряют 10 наиболее глубоких неровностей на худшей пласти.

2.5. Влажность пиломатериалов или заготовок определяют по ГОСТ 16588—79.

3. МАРКИРОВКА

3.1. Маркировке подлежат пиломатериалы длиной от 1,0 м и более и заготовки всех длин.

Маркировка пиломатериалов, поставляемых на экспорт, производится в соответствии с нормативно-технической документацией на продукцию.

3.2. На торец или пласт пиломатериалов или заготовки должна быть нанесена маркировка с указанием сорта пиломатериала или заготовки.

Обозначение сорта указано в табл. 5.

Сорт	Обозначение сорта		
	краской	мелком	
		пиломатериалы	заготовк и
Отборный	Одна горизонтальная полоса (-)	0	
1	Одна точка или вертикальная полоса (. или)		1
2	Две точки или две вертикальные полосы (.. или)		2
3	Три точки или три вертикальные полосы (... или)		3
4	Не маркируют		

Маркировка должна быть четкой и наноситься несмываемой краской или мелком, стойким к смыванию.

При маркировании пиломатериалов, предназначенных для судостроения, отборного и 1-го сортов дополнительно наносят букву «С» (например ОС или 1С).

При маркировании заготовок, предназначенных для обозо-строения, дополнительно наносят букву «О», для лыж — букву «Л», для резонансных — букву «Р».

Пиломатериалы и заготовки толщиной менее 25 мм маркируют полосами, толщиной 25 мм и более — точками.

Расположение знаков маркировки на торцах и пластах должно соответствовать схемам, указанным в обязательном приложении 1.

3.3. Пиломатериалы и заготовки одного сорта, отгружаемые в пакетах, поштучно не маркируют. Маркировка пакетов — по ГОСТ 19041—85.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Пиломатериалы и заготовки транспортируют железнодорожным, автомобильным и водным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Пиломатериалы и заготовки транспортируют в пакетированном виде. Размеры пакетов — по ГОСТ 16369—88, пакетирование — по ГОСТ 19041—85.

Транспортирование пиломатериалов и заготовок в непакетированном виде допускается по согласованию изготовителя с потребителем.

Непакетированные пиломатериалы и заготовки при транспортировании укладывают в штабеля, разделенные горизонтальными прокладками и вертикальными стойками толщиной 65—70 мм, Горизонтальные прокладки укладывают через 1200 мм, вертикальные стойки устанавливают посередине ширины штабеля. Не допускается укладывать пиломатериалы и заготовки внахлестку.

4.3. При транспортировании пиломатериалов и заготовок в открытых транспортных средствах они должны быть защищены от атмосферных

осадков и загрязнения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

МАРКИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОК

Отборный сорт	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
---------------	----------	----------	----------



>

**МАРКИРОВКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ (ВКЛЮЧАЯ БРУСЬЯ) И
ЗАГОТОВОК МЕЛКОМ НА ПЛАСТИ**

Отборный сорт	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
---------------	----------	----------	----------



ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ СООТВЕТСТВИЯ НАСТОЯЩЕГО

СТАНДАРТА СТ СЭВ 818-77

Пункты 1.2.1; 1.2.2 настоящего стандарта соответствуют п. 1.5 СТ СЭВ 817-77

Пункты 1.3.2; 1.3.3 настоящего стандарта соответствуют п. 1.6 СТ СЭВ 817-77

Пункты 2.3.2 настоящего стандарта соответствуют п. 1.1 СТ СЭВ 817-77

Пункты 2.3.3 настоящего стандарта соответствуют п. 2.1 СТ СЭВ 817-77

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ П. Ф. Куроптев, С. В. Чертовской

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1984 г. №4504

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6564—79

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 817—77 и СТ СЭВ 818—77 в части правил приемки и методов контроля

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166-89	2.3.1
ГОСТ 427-75	2.3.1
ГОСТ 2140-81	2.2
ГОСТ 5306-83	2.1
ГОСТ 7502-89	2.3.1
ГОСТ 8486-86	1.1.2
ГОСТ 15612-85	2.4
ГОСТ 16369-88	4.2
ГОСТ 16588-79	2.5
ГОСТ 18321-73	1.4
ГОСТ 19041-85	3.3, 4.2
ГОСТ 26002-83	1.1.2

6. СРОК действия продлен до 01.01.96 Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам № 216 от 15.02.90

7. Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1990 г. (ИУС № 5—90)

Редактор Т. В. Смыка
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор Т. А. Васильева

Сдано в наб. 21.05.91 Подп. в печ. 14.08.91 0,78 усл. п. л. 0,7S усл. кр.-отт. 0,53 уч.-изд. л. Тираж 19000
Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1065