

СТОЙКИ РУДНИЧНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 616-83

Группа К12

УДК 622.284.2:006.354

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТОЙКИ РУДНИЧНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ

ГОСТ
616-83

Технические условия

Wooden pit props. Specifications

Срок действия с 01.01.84
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на деревянные рудничные стойки, предназначенные для крепления подземных горных выработок.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Длина и толщина стоек в верхнем торце должны соответствовать размерам, указанным в табл. 1 и 2.

Предельные отклонения от номинальной длины ± 2 см. Допускаются стойки с отклонениями ± 3 см в количестве не более 10% от партии.

Таблица 1

Размеры рудничных стоек для каменноугольной промышленности

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см						
0,5	7	8	9	10	11	12	
0,6	7	8	9	10	11	12	
0,7	7	8	9	10	11	12	
0,8	7	8	9	10	11	12	
0,9			9	10	11	12	
1,0			9	10	11	12	
1,1			9	10	11	12	14
1,2			9	10	11	12	14

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1983

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Продолжение табл. 1

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см						
	9	10	11	12	14		
1,3							
1,4		10	11	12	14	16	
1,5				12	14	16	
1,6				12	14	16	
1,7				12	14	16	
1,8				12	14	16	18
1,9				12	14	16	18
2,0				12	14	16	18 20
2,1				12	14	16	18 20
2,2				12	14	16	18 20 22
2,3					14	16	18 20 22
2,4					14	16	18 20 22
2,5					14	16	18 20 22
2,6						16	18 20 22
2,7						16	18 20 22
2,8						16	18 20 22
2,9						16	18 20 22
3,0						16	18 20 22
3,2							18 20 22
3,4							18 20 22
3,5							18 20 22
3,6							18 20 22
3,8							18 20 22
3,9							18 20 22
4,0							18 20 22
4,5							18 20 22 24
5,0							20 22 24
6,0							20 22 24

Примечания:

1. Для щитовой системы крепления горных выработок на шахтах Кузнецкого бассейна, производственных объединений «Сахалинуголь» и «Средазуголь» заготавливают стойки, кроме пихтовых, для накатника номинальной длиной 4,5; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0 м и толщиной 26—50 см с градацией 2 см.
2. По согласованию с потребителем допускается изготавливать стойки длиной от 0,5 до 2 м в кратных длинах, при этом длина долготья должна быть кратна двум-трем номинальным длинам стоек соответствующих толщин.

Таблица 2

Размеры рудничных стоек для горнорудной промышленности

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см
1,5	12 14 16
2,0	12 14 16 18 20 22 24
2,2	12 14 16 18 20 22 24
2,3	12 14 16 18 20 22 24
2,5	14 16 18 20 22 24
	14 16 18 20 22 24
	14 16 18 20 22 24 26 28 30
	16 18 20 22 24 26 28 30
	18 20 22 24 26 28 30
	18 20 22 24
	18 20 22 24
	20 22 24
	18 20 22 24 26
	22 24 26
	18 20 22 24 26 28 30
	24 26 28 30 32

1.2. Длина и толщина стоек для основных угольных и сланце-добывающих бассейнов указаны в обязательном приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стойки должны изготавливаться из древесины лиственницы, сосны, ели, кедра и пихты и соответствовать требованиям настоящего стандарта. Для шахт каменноугольной промышленности стойки из древесины пихты допускаются в количестве не более 30 % от партии; для предприятий горнорудной промышленности—не более 10% от партии. Для рудников по добыче марганцевой руды стойки из древесины пихты не допускаются.

2.2. В стойках не допускаются пороки древесины, превышающие нормы, установленные в табл. 3.

Таблица 3

Наименование порока по ГОСТ 2140-81	Норма ограничения порока
1. Табачные сучки, ядровая и заболонная гнили	Не допускаются
2. Грибные ядровые пятна и полосы	Допускаются в стойках длиной не более 2,2 м
3. Червоточина неглубокая и глубокая	Допускается в среднем не более 10 ходов на 1 м длины стойки
4. Трещины торцовые, кроме трещин от усушки	Допускаются укладываемые во вписанный в торец круг диаметром не более 0,25 толщины соответствующего торца
5. Трещины боковые	Допускаются глубиной не более 0,25 толщины соответствующего торца
6. Кривизна	Допускается со стрелой прогиба не более 1% от длины стойки для стоек толщиной до 24 см и не более 2% - для стоек толщиной 26 см и более
7. Механические повреждения	Допускаются глубиной не более 0,05

диаметра стойки в месте
повреждения

Примечание. Пороки древесины по ГОСТ 2140—81, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.3. Стойки должны быть очищены от сучьев вровень с боковой поверхностью.

Скос пропила не должен превышать 1 см в стойках толщиной до 11 см и 2 см в стойках толщиной 12 см и более.

2.4. Стойки поставляются грубоокоренными и неокоренными.

Необходимость окорки стоек устанавливается по согласованию с потребителем.

Для предприятий угольной промышленности стойки должны поставляться грубоокоренными, в период с 1 октября по 1 апреля. допускается поставка неокоренных стоек в количестве не более-50% от партии. В районы Закавказья и Средней Азии поставляют только грубоокоренные стойки.

2.5. Соотношение количества поставляемых стоек по длинам и толщинам устанавливается в нарядах леснабсбытовых организаций, выдаваемых на основании спецификации потребителей.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки—по ГОСТ 2292—88.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля—по ГОСТ 2292—88.

4.2. Определение и измерение пороков—по ГОСТ 2140—81.

4.3. Измерение объема — по ГОСТ 3292—74. Допускается определение объема групповыми методами по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка—по ГОСТ 2292—88. Стойки поштучной маркировке не подлежат.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Стойки рассортировывают и укладывают в штабели по длинам и толщинам. В одном штабеле должны укладываться стойки одной длины и одной-двух смежных толщин.

5.3. Стойки транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, в пакетированном и непaketированном виде. Размеры пакетов—по ГОСТ 16369—88. Средства пакетирования— по ГОСТ 14110-80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. Хранение стоек—по ГОСТ 9014.0—75.

Таблица 1

Размеры рудничных стоек для Донецкого и Львовско-Волынского угольных бассейнов

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см								
0,5	7	8	9	10	11	12			
0,6	7	8	9	10	11	12			
0,7	7	8	9	10	11	12			
0,8	7	8	9	10	11	12			
0,9		9	10	11	12				
1,0			10	11	12				
1,1			10	11	12				
1,2			10	11	12				
1,3			10	11	12	14			
1,4					12	14			
1,5					12	14	16		
1,6					12	14	16		
1,7					12	14	16		
1,8					14	16			
1,9					14	16			
2,0					14	16			
2,1					14	16	18	20	
2,2					14	16	18	20	
2,3					14	16	18	20	
2,4						16	18	20	
2,5						16	18	20	
2,6						16	18	20	
2,7						16	18	20	22
2,8							18	20	22
3,0							18	20	22
3,2							18	20	22
3,5							18	20	22
3,8							18	20	22
4,0							18	20	22

Таблица 2

Размеры рудничных стоек для Подмосковского угольного бассейна

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см					
2,0	12	14	16	18		
2,2	12	14	16	18		
2,3		14	16	18	20	22
2,5			16	18	20	22
2,6			16	18	20	22
2,7				18	20	22
2,8				18	20	22
3,0				18	20	22
3,2				18	20	22
3,5				18	20	22
4,0				18	20	22

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 3

Размеры рудничных стоек для Кузнецкого угольного бассейна

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см						
	12	14	16	18	20		
1,3	12	14					
1,5	12	14	16				
1,7		14	16				
1,9		14	16	18			
2,0		14	16	18	20		
2,1			16	18	20		
2,2			16	18	20		
2,3			16	18	20		
2,4			16	18	20		
2,5			16	18	20		
2,6			16	18	20	22	
2,8				18	20	22	
3,0				18	20	22	
3,2				18	20	22	
3,5				18	20	22	
3,8				18	20	22	
4,0				18	20	22	
4,5				18	20	22	24
5,0				20	22	24	

Таблица 4

Размеры рудничных стоек для Карагандинского угольного бассейна и объединений Средней Азии

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см							
	10	11	12	14	16			
1,0	10	11	12					
1,2	10	11	12					
1,5			12	14				
1,6				14	16			
1,8				14	16			
2,0				14	16	18		
2,2				14	16	18	20	
2,5				14	16	18	20	22
2,6					16	18	20	22
2,7					16	18	20	22
2,8						18	20	22
3,0						18	20	22
3,2						18	20	22
3,5						18	20	22
3,8						18	20	22
3,9						18	20	22

Таблица 5

Размеры рудничных стоек для шахт Красноярского края, Читинской области и Черемховского угольного бассейна

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см		
	12	14	
1,1	12	14	
1,2	12	14	
1,4		14	16
1,5		14	16
1,6		14	16
1,7		14	16
1,8		14	16

1,9	14	16			
2,0	14	16	18	20	
2,1		16	18	20	
2,2		16	18	20	22
2,3		16	18	20	22
2,4		16	18	20	22
2,5		16	18	20	22
2,6		16	18	20	22
2,7		16	18	20	22
2,8		16	18	20	22
3,0			18	20	22
3,2			18	20	22
3,5			18	20	22
4,0			18	20	22
4,5			18	20	22

Таблица 6

Размеры рудничных стоек для Челябинского угольного бассейна

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см					
	12	14				
1,5	12	14				
1,6	12	14				
1,8		14	16			
2,0		14	16	18	20	
2,2		14	16	18	20	
2,3		14	16	18	20	
2,4		14	16	18	20	
2,5			16	18	20	
2,6			16	18	20	
2,7			16	18	20	
2,8			16	18	20	22
3,0			16	18	20	22
3,2				18	20	22
3,5				18	20	22

Таблица 7

Размеры рудничных стоек для Печорского угольного бассейна

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см						
	9	10	11				
1,0	9	10	11				
1,2		10	11	12			
1,4				12	14		
1,5				12	14		
1,6				12	14		
1,8				14	16		
2,0				14	16		
2,2					16	18	
2,4					16	18	
2,5					16	18	
2,6					16	18	
2,8					18	20	
3,0					18	20	22
3,2					18	20	22
3,5					18	20	22
4,0					18	20	22

Размеры рудничных стоек для сланцедобывающих шахт

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см			
1,6	14	16		
1,8	14	16		
1,9	14	16		
2,0	14	16	18	
2,2	14	16	18	
2,4	14	16	18	
3,0	14	16	18	
3,2	14	16	18	
3,4			18	20 22
3,5			18	20 22
3,6			18	20 22
4,0			18	20 22
4,5			18	20 22
5,0				20 22 24
6,0				20 22 24

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР
РАЗРАБОТЧИКИ**

А.К. Курицын, канд. техн. наук; Т.П. Филатова; М.З. Ковалева, канд. эконом. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.02.83 № 850

3. Взамен ГОСТ 616-72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2140-81	2.2; 4.1
ГОСТ 2292-88	3.1; 4.1; 5.1
ГОСТ 9014.0-75	5.4
ГОСТ 14110-80	5.3
ГОСТ 16369-88	5.3

5. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 25.02.88 № 357

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5-88)

Редактор Л. И. Нахимова

Технический редактор О. Н. Никитина

Корректор В. И. Баренцева

Сдано в наб. 25.05.92. Подп. в печ. 07.07.92. Усл. печ. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75. Уч.-изд. л. 0,70.
Тир. 626 экз.

